

Garant**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202305 20
GTIN	4045197931559
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.
Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.

wskazówka:**Produkt następcy nr 202210.**

chłodzenie wewnętrzne: nie
Tolerancja Ø nominalnej: e8
Liczba zębów Z: 3
Kąt linii śrubowej: 45 stopni
kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe
chwyt: DIN 6535 HB z h6
Liczba zębów Z: 3
długość ostrzy L_c : 26 mm
wysięg L_1 z szyjką: 40 mm
Ø szyjki D_1 : 19,7 mm
długość całkowita L: 92 mm
Ø chwytu D_s : 20 mm

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	45 stopni
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
chwyt	DIN 6535 HB z h6
długość ostrzy L_c	26 mm
Ø ostrzy D_c	20 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$. przy obcinaniu	26 mm
Liczba zębów Z	3
Ø szyjki D_1	19,7 mm
długość całkowita L	92 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$. przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
wysięg L_1 z szyjką	40 mm
kształt chwytu	HB
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Ø chwytu D_s	20 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe