

**Garant**
**Mikrofrezy VHM Diabolo, TiAlN, Ø DC×L1: 0,1X0,3 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201631 0,1X0,3
GTIN	4045197932068
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**
**GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka i węgliki spiekane **do obróbki twardych materiałów w obszarze dużej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**. Podwójnie zaszlifowany szlif wklęsły z 2 łysinkami do dokładnej obróbki materiałów twardych.

**Kąt odsadzenia  $\alpha = 16^\circ$ .**

Tolerancje:

· **Ø szyjki:  $D_4 = 0 / -0,01$  mm.**

**wskazówka:**

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję  $a_p$ !

Wartości dla:

rowka pełnego:  $a_p = 0,05 \times D \times \text{korekta } a_p$

Obcinanie:  $a_p = 0,1 \times D \times \text{korekta } a_p$

**W celu obliczenia prędkości posuwu  $v_f$  użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!**  $n_p: v_f = 18000 \text{ [obr./min]} \times f_z \text{ [mm/Z]} \times z$

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej:  $0 / -0,005$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 0,15 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 0,3 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 0,08 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 4 mm

## Opis techniczny

Ø ostrzy $D_c$	0,1 mm
Ø chwytu $D_s$	4 mm
chwyt	DIN 6535 HA h5
wysięg $L_1$ z szyjką	0,3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	0,01 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt linii śrubowej	25 stopni
długość ostrzy $L_c$	0,15 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 65 HRC	0,005 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 65 HRC	0,009 mm
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,005 mm
Liczba zębów Z	2
długość całkowita L	45 mm
Ø szyjki $D_1$	0,08 mm
Czynnik korekcji $a_{p, korr}$	1
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D

chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h5
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe