

Garant
Frezy torusowe Diabolo VHM R1 0,1, TiAlN, Ø Dc×L1: 0,4X1 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206156 0,4X1
GTIN	4045197932082
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
GARANT Diabolo:

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane **dobrane do obróbki twardych materiałów w obszarze wysokiej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**.

Podwójnie zaszlifowany dwufazowy szlif wklęsły do bardzo dokładnej obróbki twardych materiałów.

Kąt odsadzenia $\alpha = 16^\circ$.

Tolerancje:

- **promień ostrzy: $RS_1 = \pm 0,0025$ mm.**
- **Ø szyjki: $D_4 = 0 / -0,01$ mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p !

Wartości dla:

Obcinanie: $a_p = 0,1 \times D \times a_{p, kor.}$

Kopiowanie: $a_p = 0,05 \times D \times a_{p, kor.}$

W celu obliczenia szybkości posuwu v_f użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny! np.: $v_f = 18000$ [obr./min] \times f_z [mm/Z] \times z

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 0,4 mm

Promień ostrza R_1 : 0,1 mm

wysięg L_1 z szyjką: 1 mm

Ø szyjki D_1 : 0,38 mm

długość całkowita L: 50 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,012 mm
Kąt linii śrubowej	25 stopni
Ø szyjki D_1	0,38 mm
długość całkowita L	50 mm
długość ostrzy L_c	0,4 mm
Ø chwytu D_s	4 mm
Promień ostrza R_1	0,1 mm
wysięg L_1 z szyjką	1 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 65 HRC	0,012 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,02 mm
Ø ostrzy D_c	0,4 mm
Czynnik korekcji $a_{p\text{korr}}$	1
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	0,04 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Liczba zębów Z	2
chwyt	DIN 6535 HA h5
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym

chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe