

Garant**Mikrofrezy z VHM GARANT Diabolo, TiAlN, Ø DC × L1: 0,5X10mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 201631 0,5X10 |
| GTIN | 4045197932556 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:****GARANT Diabolo:**

Specjalna geometria, powłoka i węgliki spiekane **do obróbki twardych materiałów w obszarze wysokiej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**. Podwójnie zaszlifowany szlif wklęsły z 2 łysinkami do dokładnej obróbki materiałów twardych.

Kąt odsadzenia $\alpha = 16^\circ$.

Tolerancje:

· **Ø szyjki: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p !

Wartości dla:

rowka pełnego: $a_p = 0,05 \times D \times$ korekta a_p

Obcinanie: $a_p = 0,1 \times D \times$ korekta a_p

W celu obliczenia prędkości posuwu v_f użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny! $np: v_f = 18000$ [obr./min] \times f_z [mm/Z] \times z

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|------------|
| długość ostrzy L_c | 0,7 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 10 mm |
| Ø chwytu D_s | 4 mm |
| Ø szyjki D_1 | 0,48 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | 0 / -0,005 |
| Ø ostrzy D_c | 0,5 mm |

| | |
|--|---|
| Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$ | 0,08 |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 65 HRC | 0,005 mm |
| prędkość skrawania v_c w stali < 65 HRC | 23 m/min |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| długość całkowita L | 50 mm |
| chwyt | DIN 6535 HA h5 |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali < 65 HRC | 0,009 mm |
| Liczba zębów Z | 2 |
| Kąt linii śrubowej | 25 stopni |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| Seria | Diabolo |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | norma zakładowa |
| typ | H |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,1xD przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | czerwone |
| Rodzaj produktu | Głowice jeżowe |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 200 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 200 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadają się | 190 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadają się | 170 m/min | P |

| | | | |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---|
| Stal < 50 HRC | nadają się | 120 m/min | H |
| Stal < 55 HRC | nadają się | 100 m/min | H |
| Stal < 60 HRC | nadają się | 72 m/min | H |
| Stal < 65 HRC | nadają się | 55 m/min | H |
| Stal < 67 HRC | nadaje się | 50 m/min | H |
| Stal < 70 HRC | nadaje się | 45 m/min | H |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 90 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 80 m/min | M |
| CuZn | nadają się warunkowo | 140 m/min | N |
| maksymalnie na mokro | nadaje się warunkowo | | |
| minimalnie na mokro | nadają się warunkowo | | |
| suchy | nadają się | | |
| przyłącze | nadają się | | |