



Frezy torusowe VHM RS1 0,1, TiAlN, ØDc xL4: 1X16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206156 1X16
GTIN	4045197934109
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

GARANT Diabolo:

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane **dobrane do obróbki twardych materiałów w obszarze wysokiej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**.

Podwójnie zaszlifowany dwufazowy szlif wklęsły do bardzo dokładnej obróbki twardych materiałów.

Kąt odsadzenia $\alpha = 16^\circ$.

Tolerancje:

- **promień cięcia: $RS_1 = \pm 0,0025$ mm**
- **Ø szypki frezu: $D_4 = 0 / -0,01$ mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p !

Wartości dla:

Obcinanie: $a_p = 0,1 \times D \times \text{korekta } a_p$

Kopowanie: $a_p = 0,05 \times D \times \text{korekta } a_p$

W celu obliczenia prędkości posuwu v_f użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny! np: $v_f = 18000$ [obr./min] $\times f_z$ [mm/Z] $\times z$

Materiał ostrza

 : VHM

norma: norma zakładowa

typ: H

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / -0,005

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu: $0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 2
 długość ostrzy L_s : 1 mm
 promień ostrza RS_1 : 0,1 mm
 wysięg L_4 z szyjką: 16 mm
 \varnothing szyjki D_4 : 0,95 mm
 długość całkowita $L_{całk.}$: 60 mm

Opis techniczny

\varnothing chwytu	4 mm
\varnothing ostrzy D_c	1 mm
promień ostrza RS_1	0,1 mm
Czynnik korekcji $a_{p\ korr}$	0,12
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
chwyt	DIN 6535 HA h5
Liczba zębów Z	2
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,006 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,015 mm
długość całkowita $L_{całk.}$	60 mm
wysięg L_4 z szyjką	16 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 65 HRC	0,015 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy obcinaniu	0,012 mm
\varnothing szyjki D_4	0,95 mm
długość ostrzy L_s	1 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	0 / -0,005

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	false