

Garant

Frezy kuliste z Diabolo VHM, do kopiowania, TiAlN, Ø Dc×L1: 1,5X18 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	207373 1,5X18
GTIN	4045197936585
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

GARANT Diabolo:

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane **dobrane do obróbki twardych materiałów w obszarze wysokiej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**. Kąt przechyłu $\alpha=16^\circ$.

Tolerancje:

- **promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki: D₄ = 0 / -0,01 mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p!

Wartości dla:

Kopiowanie: = a_p = korekta 0,05 × D × a_p

W celu obliczenia prędkości posuwu vf użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny! np: vf = 18000 [obr./min] × fz [mm/Z] × z

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 1,2 mm

Promień ostrza R₁: 0,75 mm

wysięg L₁ z szyjką: 18 mm

Ø szyjki D₁: 1,44 mm

długość całkowita L: 60 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L _c	1,2 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy obcinaniu	0,052 mm

współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Ø szyjki D_1	1,44 mm
Ø ostrzy D_c	1,5 mm
Liczba zębów Z	2
wysięg L_1 z szyjką	18 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,015 mm
Promień ostrza R_1	0,75 mm
długość całkowita L	60 mm
Ø chwytu D_s	4 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$	0,35
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy kopiowaniu	0,026 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe