

Garant
Frezy kuliste z Diabolo VHM, do kopiowania, TiAlN, Ø Dc×L1: 0,6X1 mm


Dane zamówienia

Numer katalogowy	207373 0,6X1
GTIN	4045197936127
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

GARANT Diabolo:

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane **dobrane do obróbki twardych materiałów w obszarze wysokiej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**. Kąt przechyłu $\alpha=16^\circ$.

Tolerancje:

- **promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki: $D_4 = 0 / -0,01$ mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p !

Wartości dla:

Kopiowanie: $= a_p = \text{korekta } 0,05 \times D \times a_p$

W celu obliczenia prędkości posuwu v_f użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny! np: $v_f = 18000$ [obr./min] $\times f_z$ [mm/Z] $\times z$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 0,48 mm

Promień ostrza R_1 : 0,3 mm

wysięg L_1 z szyjką: 1 mm

Ø szyjki D_1 : 0,57 mm

długość całkowita L: 45 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,015 mm
Czynnik korekcji $a_{p \text{ korr}}$	1

Promień ostrza R_1	0,3 mm
długość ostrzy L_c	0,48 mm
Kąt linii śrubowej	25 stopni
długość całkowita L	45 mm
\varnothing szyjki D_1	0,57 mm
\varnothing chwytu D_s	4 mm
Liczba zębów Z	2
\varnothing ostrzy D_c	0,6 mm
wysięg L_1 z szyjką	1 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	0,06 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy kopiowaniu	0,03 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe