

**Garant**
**Frezy kuliste z Diabolo VHM, do kopiowania, TiAlN, Ø Dc×L1: 0,1X1 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207373 0,1X1
GTIN	4045197935878
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**
**GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane **dobrane do obróbki twardych materiałów w obszarze wysokiej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**. Kąt przechyłu  $\alpha=16^\circ$ .

Tolerancje:

- **promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki: D<sub>4</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**wskazówka:**

W przypadku rosnącej długości wsięgnika narzędzia zastosować redukcję a<sub>p</sub>!

Wartości dla:

Kopiowanie: = a<sub>p</sub> = korekta 0,05 × D × a<sub>p</sub>

**W celu obliczenia prędkości posuwu vf użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!** np: vf = 18000 [obr./min] × fz [mm/Z] × z

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 0,08 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 0,05 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 1 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 0,08 mm

długość całkowita L: 45 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy D <sub>c</sub>	0,1 mm
Liczba zębów Z	2

Ø chwytu $D_s$	4 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,005 mm
Kąt linii śrubowej	25 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	0,005 mm
długość całkowita L	45 mm
Promień ostrza $R_1$	0,05 mm
Czynnik korekcji $a_{p,korr}$	0,5
Ø szyjki $D_1$	0,08 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	1 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
długość ostrzy $L_c$	0,08 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy kopiowaniu	0,003 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe