

Garant
Frezy kuliste z Diabolo VHM, do kopiowania, TiAlN, Ø Dc×L1: 0,3X1 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207373 0,3X1
GTIN	4045197935946
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
GARANT Diabolo:

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane **dobrane do obróbki twardych materiałów w obszarze wysokiej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**. Kąt przechyłu $\alpha=16^\circ$.

Tolerancje:

- **promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki: D₄ = 0 / -0,01 mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p!

Wartości dla:

Kopiowanie: = a_p = korekta 0,05 × D × a_p

W celu obliczenia prędkości posuwu vf użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny! np: vf = 18000 [obr./min] × fz [mm/Z] × z

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 0,24 mm

Promień ostrza R₁: 0,15 mm

wysięg L₁ z szyjką: 1 mm

Ø szyjki D₁: 0,27 mm

długość całkowita L: 45 mm

Opis techniczny

Promień ostrza R ₁	0,15 mm
Ø chwytu D _s	4 mm

długość całkowita L	45 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,012 mm
wysięg L_1 z szyjką	1 mm
\varnothing ostrzy D_c	0,3 mm
Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$	1
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Liczba zębów Z	2
Kąt linii śrubowej	25 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy obcinaniu	0,03 mm
długość ostrzy L_c	0,24 mm
\varnothing szyjki D_1	0,27 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy kopiowaniu	0,015 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe