

**Garant**
**Frezy kuliste z Diabolo VHM, do kopiowania, TiAlN, Ø Dc×L1: 0,6X3 mm**


## Dane zamówienia

Numer katalogowy	207373 0,6X3
GTIN	4045197936141
Klasa artykułu	11X

## Opis

### Wykonanie:

#### **GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane **dobrane do obróbki twardych materiałów w obszarze wysokiej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**. Kąt przechyłu  $\alpha=16^\circ$ .

Tolerancje:

- **promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki:  $D_4 = 0 / -0,01$  mm.**

#### **wskazówka:**

W przypadku rosnącej długości wsięgnika narzędzia zastosować redukcję  $a_p$ !

Wartości dla:

Kopiowanie:  $= a_p = \text{korekta } 0,05 \times D \times a_p$

**W celu obliczenia prędkości posuwu  $v_f$  użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!** np:  $v_f = 18000$  [obr./min]  $\times$   $f_z$  [mm/Z]  $\times$   $z$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 0,48 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 0,3 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 3 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 0,57 mm

długość całkowita L: 45 mm

## Opis techniczny

Liczba zębów Z	2
długość ostrzy $L_c$	0,48 mm

Ø ostrzy $D_c$	0,6 mm
Kąt linii śrubowej	25 stopni
Ø chwytu $D_s$	4 mm
długość całkowita L	45 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	3 mm
Ø szyjki $D_1$	0,57 mm
Promień ostrza $R_1$	0,3 mm
Czynnik korekcji $a_{p\ korr}$	1
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy obcinaniu	0,06 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,015 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy kopiowaniu	0,03 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe