

## Garant

### Frezy promieniowe z VHM GARANT Diabolo, do kopiowania, TiAlN, Ø Dc × L1: 0,3X3mm



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	207373 0,3X3
GTIN	4045197935960
Klasa artykułu	11X

## Opis

### Wykonanie:

#### **GARANT Diabolo:**

Specjalna geometria, powłoka i węgliki spiekane **do obróbki twardych materiałów w obszarze wysokiej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**.

Kąt odsadzenia  $\alpha = 16^\circ$ .

Tolerancje:

- **Promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

#### **wskazówka:**

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję  $a_p$ !

Wartości dla:

Kopiowanie:  $a_p =$  korekta  $0,05 \times D \times a_p$

**W celu obliczenia prędkości posuwu  $v_f$  użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!** np:  $v_f = 18000$  [obr./min]  $\times f_z$  [mm/Z]  $\times z$

## Opis techniczny

Ø szyjki $D_1$	0,27 mm
Liczba zębów Z	2
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,009 mm
Ø chwytu $D_s$	4 mm
Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$	0,5
Promień ostrza $R_1$	0,15 mm

długość ostrzy $L_c$	0,24 mm
długość całkowita L	45 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	0,3 mm
Kąt linii śrubowej	25 stopni
wysięg $L_1$ z szyjką	3 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się warunkowo	200 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się warunkowo	200 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	190 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	170 m/min	P
Stal < 50 HRC	nadają się	120 m/min	H
Stal < 55 HRC	nadają się	100 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadają się	72 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadają się	55 m/min	H

Stal < 67 HRC	nadaje się	50 m/min	H
Stal < 70 HRC	nadaje się	45 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	80 m/min	M
CuZn	nadają się	140 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się warunkowo		
minimalnie na mokro	nadają się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		