

## Garant

### Frezy kuliste z Diabolo VHM, do kopiowania, TiAlN, Ø Dc×L1: 1,5X8 mm



## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207373 1,5X8  |
| GTIN             | 4045197936530 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

## Opis

### Wykonanie:

#### **GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane **dobrane do obróbki twardych materiałów w obszarze wysokiej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**. Kąt przechyłu  $\alpha=16^\circ$ .

Tolerancje:

- **promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki:  $D_4 = 0 / -0,01$  mm.**

#### **wskazówka:**

W przypadku rosnącej długości wsięgnika narzędzia zastosować redukcję  $a_p$ !

Wartości dla:

Kopiowanie:  $= a_p = \text{korekta } 0,05 \times D \times a_p$

**W celu obliczenia prędkości posuwu  $v_f$  użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!** np:  $v_f = 18000$  [obr./min]  $\times f_z$  [mm/Z]  $\times z$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 1,2 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 0,75 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 8 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 1,44 mm

długość całkowita L: 45 mm

## Opis techniczny

|   |         |
|---|---------|
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC | 0,02 mm |
| długość ostrzy $L_c$                                  | 1,2 mm  |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| współczynnik korekcyjny $f_z$                                      | 1,25                            |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu  | 0,15 mm                         |
| $\varnothing$ ostrzy $D_c$   | 1,5 mm                          |
| Czynnik korekcji $a_{p\text{korr}}$                                | 1                               |
| długość całkowita L  | 45 mm                           |
| $\varnothing$ szyjki $D_1$   | 1,44 mm                         |
| Kąt linii śrubowej   | 30 stopni                       |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$   | 4 mm                            |
| Liczba zębów Z   | 2                               |
| wysięg $L_1$ z szyjką  | 8 mm                            |
| Promień ostrza $R_1$   | 0,75 mm                         |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy kopiowaniu | 0,075 mm                        |
| Seria  | Diabolo                         |
| powłoka  | TiAlN                           |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | VHM                             |
| norma  | Norma zakładowa                 |
| typ  | H                               |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej                                | 0 / -0,005                      |
| kierunek dosuwu  | poziomy, ukośny i pionowy       |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu     | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| chwyt  | DIN 6535 HA h5                  |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie                             |
| pierścień barwny   | czerwone                        |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe               |