

Garant
Frezy kuliste z Diabolo VHM, do kopiowania, TiAlN, Ø Dc×L1: 1,2X8 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207373 1,2X8 |
| GTIN | 4045197936431 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis
Wykonanie:
GARANT Diabolo:

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane **dobrane do obróbki twardych materiałów w obszarze wysokiej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**. Kąt przechyłu $\alpha=16^\circ$.

Tolerancje:

- **promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki: D₄ = 0 / -0,01 mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p!

Wartości dla:

Kopiowanie: = a_p = korekta 0,05 × D × a_p

W celu obliczenia prędkości posuwu vf użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny! np: vf = 18000 [obr./min] × fz [mm/Z] × z

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 0,96 mm

Promień ostrza R₁: 0,6 mm

wysięg L₁ z szyjką: 8 mm

Ø szyjki D₁: 1,16 mm

długość całkowita L: 45 mm

Opis techniczny

| | |
|--|---------|
| Liczba zębów Z | 2 |
| posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC | 0,02 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| wysięg L_1 z szyjką | 8 mm |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| długość ostrzy L_c | 0,96 mm |
| Promień ostrza R_1 | 0,6 mm |
| Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$ | 0,9 |
| \varnothing chwytu D_s | 4 mm |
| \varnothing ostrzy D_c | 1,2 mm |
| \varnothing szyjki D_1 | 1,16 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy obcinaniu | 0,108 mm |
| długość całkowita L | 45 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy kopiowaniu | 0,054 mm |
| Seria | Diabolo |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | H |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | 0 / -0,005 |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| chwyt | DIN 6535 HA h5 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | czerwone |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |