

Garant
Frezy kuliste z Diabolo VHM, do kopiowania, TiAlN, Ø Dc×L1: 1X6 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207373 1X6 |
| GTIN | 4045197936318 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis
Wykonanie:
GARANT Diabolo:

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane **dobrane do obróbki twardych materiałów w obszarze wysokiej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**. Kąt przechyłu $\alpha=16^\circ$.

Tolerancje:

- **promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki: $D_4 = 0 / -0,01$ mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p !

Wartości dla:

Kopiowanie: $a_p = \text{korekta } 0,05 \times D \times a_p$

W celu obliczenia prędkości posuwu v_f użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny! $np: v_f = 18000 [\text{obr./min}] \times f_z [\text{mm/Z}] \times z$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 0,8 mm

Promień ostrza R_1 : 0,5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 6 mm

Ø szyjki D_1 : 0,96 mm

długość całkowita L: 45 mm

Opis techniczny

| | |
|---------------------------------------------------------------------|-----------|
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu | 0,09 mm |

| | |
|----------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Ø chwytu D_s | 4 mm |
| Ø szyjki D_1 | 0,96 mm |
| długość całkowita L | 45 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Ø ostrzy D_c | 1 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC | 0,02 mm |
| Promień ostrza R_1 | 0,5 mm |
| długość ostrzy L_c | 0,8 mm |
| Czynnik korekcji $a_{p\ korr}$ | 0,9 |
| Liczba zębów Z | 2 |
| wysięg L_1 z szyjką | 6 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy kopiowaniu | 0,045 mm |
| Seria | Diabolo |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | H |
| Tolerancja Ø nominalnej | 0 / -0,005 |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| chwyt | DIN 6535 HA h5 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | czerwone |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |