

**Garant**
**Frezy kuliste z Diabolo VHM, do kopiowania, TiAlN, Ø Dc×L1: 3X30 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207373 3X30
GTIN	4045197936998
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**
**GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane **dobrane do obróbki twardych materiałów w obszarze wysokiej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**. Kąt przechyłu  $\alpha=16^\circ$ .

Tolerancje:

- **promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki:  $D_4 = 0 / -0,01$  mm.**

**wskazówka:**

W przypadku rosnącej długości wsięgnika narzędzia zastosować redukcję  $a_p$ !

Wartości dla:

Kopiowanie:  $= a_p = \text{korekta } 0,05 \times D \times a_p$

**W celu obliczenia prędkości posuwu  $v_f$  użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!**  $np: v_f = 18000 [\text{obr./min}] \times f_z [\text{mm/Z}] \times z$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 3,5 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 1,5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 30 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 2,92 mm

długość całkowita L: 70 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	2
wysięg $L_1$ z szyjką	30 mm

Ø szyjki $D_1$	2,92 mm
długość ostrzy $L_c$	3,5 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Promień ostrza $R_1$	1,5 mm
długość całkowita $L$	70 mm
Ø ostrzy $D_c$	3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	0,15 mm
Ø chwytu $D_s$	4 mm
Czynnik korekcji $a_{p,korr}$	0,5
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,025 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy kopiowaniu	0,075 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe