

Garant
Frezy kuliste z Diabolo VHM, do kopiowania, TiAlN, Ø Dc×L1: 2X4 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207373 2X4
GTIN	4045197936691
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
GARANT Diabolo:

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane **dobrane do obróbki twardych materiałów w obszarze wysokiej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**. Kąt przechyłu $\alpha=16^\circ$.

Tolerancje:

- **promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki: D₄ = 0 / -0,01 mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wsięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p!

Wartości dla:

Kopiowanie: = a_p = korekta 0,05 × D × a_p

W celu obliczenia prędkości posuwu vf użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny! np: vf = 18000 [obr./min] × fz [mm/Z] × z

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 1,6 mm

Promień ostrza R₁: 1 mm

wsięg L₁ z szyjką: 4 mm

Ø szyjki D₁: 1,94 mm

długość całkowita L: 45 mm

Opis techniczny

wsięg L ₁ z szyjką	4 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	0,2 mm
długość całkowita L	45 mm
\varnothing chwytu D_s	4 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,03 mm
Czynnik korekcji $a_{p\text{korr}}$	1
Promień ostrza R_1	1 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
długość ostrzy L_c	1,6 mm
\varnothing szyjki D_1	1,94 mm
Liczba zębów Z	2
\varnothing ostrzy D_c	2 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy kopiowaniu	0,1 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe