

**Garant**
**Frezy kuliste z Diabolo VHM, do kopiowania, TiAlN, Ø Dc×L1: 2X14 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207373 2X14
GTIN	4045197936745
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**
**GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane **dobrane do obróbki twardych materiałów w obszarze wysokiej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**. Kąt przechyłu  $\alpha=16^\circ$ .

Tolerancje:

- **promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki:  $D_4 = 0 / -0,01$  mm.**

**wskazówka:**

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję  $a_p$ !

Wartości dla:

Kopiowanie:  $a_p = \text{korekta } 0,05 \times D \times a_p$

**W celu obliczenia prędkości posuwu  $v_f$  użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!** np:  $v_f = 18000$  [obr./min]  $\times$   $f_z$  [mm/Z]  $\times$   $z$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 1,6 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 1 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 14 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 1,94 mm

długość całkowita L: 50 mm

**Opis techniczny**

Ø szyjki $D_1$	1,94 mm
Ø ostrzy $D_c$	2 mm

Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$	0,9
długość całkowita L	50 mm
Promień ostrza $R_1$	1 mm
długość ostrzy $L_c$	1,6 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,03 mm
Liczba zębów Z	2
Ø chwytu $D_s$	4 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy obcinaniu	0,18 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
wysięg $L_1$ z szyjką	14 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy kopiowaniu	0,09 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe