

Garant

Frezy promieniowe z VHM GARANT Diabolo, do kopiowania, TiAlN, Ø Dc × L1: 0,6X8mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	207373 0,6X8
GTIN	4045197936189
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

GARANT Diabolo:

Specjalna geometria, powłoka i węgliki spiekane **do obróbki twardych materiałów w obszarze wysokiej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**.

Kąt odsadzenia $\alpha = 16^\circ$.

Tolerancje:

- **Promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p!

Wartości dla:

Kopiowanie: = a_p = korekta 0,05 × D × a_p

W celu obliczenia prędkości posuwu vf użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny! np: vf = 18000 [obr./min] × fz [mm/Z] × z

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	25 stopni
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,012 mm
Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy D _c	0,6 mm
Ø chwytu D _s	4 mm
wysięg L ₁ z szyjką	8 mm

Ø szyjki D_1	0,57 mm
Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$	0,35
długość ostrzy L_c	0,48 mm
Promień ostrza R_1	0,3 mm
długość całkowita L	45 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 750 N/mm ²	nadają się warunkowo	200 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się warunkowo	200 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	190 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	170 m/min	P
Stal < 50 HRC	nadają się	120 m/min	H
Stal < 55 HRC	nadają się	100 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadają się	72 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadają się	55 m/min	H

Stal < 67 HRC	nadaje się	50 m/min	H
Stal < 70 HRC	nadaje się	45 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	80 m/min	M
CuZn	nadają się	140 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się warunkowo		
minimalnie na mokro	nadają się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		