

Garant
Frezy kuliste z Diabolo VHM, do kopiowania, TiAlN, Ø Dc×L1: 1X16 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207373 1X16
GTIN	4045197936363
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
GARANT Diabolo:

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane **dobrane do obróbki twardych materiałów w obszarze wysokiej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**. Kąt przechyłu $\alpha=16^\circ$.

Tolerancje:

- **promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki: $D_4 = 0 / -0,01$ mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wsięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p !

Wartości dla:

Kopiowanie: $a_p = \text{korekta } 0,05 \times D \times a_p$

W celu obliczenia prędkości posuwu v_f użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny! $np: v_f = 18000 [\text{obr./min}] \times f_z [\text{mm/Z}] \times z$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 0,8 mm

Promień ostrza R_1 : 0,5 mm

wsięg L_1 z szyjką: 16 mm

Ø szyjki D_1 : 0,96 mm

długość całkowita L: 60 mm

Opis techniczny

wsięg L_1 z szyjką	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	0,012 mm

długość całkowita L	60 mm
Ø szyjki D ₁	0,96 mm
Ø chwytu D _s	4 mm
Promień ostrza R ₁	0,5 mm
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
długość ostrzy L _c	0,8 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,015 mm
Ø ostrzy D _c	1 mm
Liczba zębów Z	2
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Czynnik korekcji a _{p,korr}	0,12
maksymalna głębokość skrawania a _{p,maxs.} przy kopiowaniu	0,006 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe