

Perforatory okrągłe do blach, z łożyskiem oporowym, Ø stempla (Ø otworu): 35 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	834100 35
GTIN	2050001002570
Klasa artykułu	86C

Opis

Wykonanie:

Perforator składa się z matrycy, stempla i śruby dociskowej.

Z oporowym łożyskiem kulkowym w celu łatwiejszego uruchamiania za pomocą klucza. Dzięki redukcji tarcia między perforatorem a śrubą praca wymaga mniejszej siły.

Zastosowanie:

Do perforowania różnych materiałów, takich jak blacha stalowa węglowa i V2A, blacha aluminiowa i miedziana itp., zwłaszcza w miejscach trudno dostępnych (np. duże arkusze blachy, szafy rozdzielcze, skrzynki bezpieczników, puszki rozdzielcze, tablice przyrządów, zlewozmywaki, karoserie itp.). Nie nadają się do rur. Śrubę dociskową i matrycę podczas pracy należy bezwzględnie smarować. **Napęd:** a) za pomocą **klucza do śrub**, b) za pomocą **ręcznego przyrządu hydraulicznego** nr 834655, c) za pomocą **ręcznej pompy hydraulicznej** nr 834700. **Od Ø 50 zaleca się stosować ręczną pompę hydrauliczną.**

Materiał:

specjalna stal narzędziowa, czerniona.

wskazówka:

- przy napędzie urządzeniami hydraulicznymi należy wymienić śrubę dociskową na **sworzeń pociągowy nr 834070 (wyposażenie dodatkowe)**
- **wielk. 32 i 35 do wykonywania otworów na baterie 1/2" w zlewozmywakach ze stali nierdzewnej.**

śruba dociskowa: M16×1,5×55

Ø wstępnie nawiercanego otworu: 17 mm

rozwartość klucza do śruby dociskowej: 24 mm

do grubości materiału (blacha St 37): 2,5 mm

do blach nierdzewnych zależnie od wytrzymałości do: 1,75 mm

Opis techniczny

śruba dociskowa	M16×1,5×55
rozwartość klucza do śruby dociskowej	24 mm
Ø stempla (Ø otworu)	35 mm
do blach nierdzewnych zależnie od wytrzymałości do	1,75 mm
Ø wstępnie nawiercanego otworu	17 mm
do grubości materiału (blacha St 37)	2,5 mm

Akcesoria

Śruby docisk. zamienne, do perforatorów okrągłych Ø gwintu / długość 16/55 mm	834040 16/55
Śruby docisk. zamienne, z łożyskiem oporowym, do perforatorów okrągłych Ø gwintu / długość 16/55 mm	834060 16/55