

Perforatory szczelinowe z łożyskiem oporowym , Ø stempla (Ø otworu): 18,6 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	834160 18,6
GTIN	2050000995576
Klasa artykułu	86C

Opis

Wykonanie:

Perforator składa się z matrycy, stempla i śruby dociskowej.

Z oporowym łożyskiem kulkowym i **stemplem rozcinającym**, który rozcina wykrawany krążek na 3 części. Umożliwia to łatwe usuwanie materiału odpadowego z matrycy.

Zastosowanie:

Do perforowania różnych materiałów, takich jak blacha stalowa węglowa i V2A, blacha aluminiowa i miedziana itp., zwłaszcza w miejscach trudno dostępnych (np. duże arkusze blachy, szafy rozdzielcze, skrzynki bezpieczników, puszkę rozdzielcze, tablice przyrządów, zlewozmywaki, karoserie itp.). Nie nadają się do rur. Śrubę dociskową i matrycę podczas pracy należy bezwzględnie smarować. **Napęd:** a) za pomocą **klucza do śrub**, b) za pomocą **ręcznego przyrządu hydraulicznego** nr 834655, c) za pomocą **ręcznej pompy hydraulicznej** nr 834700. **Od Ø 50 zaleca się stosować ręczną pompę hydrauliczną.**

Materiał:

specjalna stal narzędziowa, czerniona.

wskazówka:

- przy napędzie urządzeniami hydraulicznymi należy wymienić śrubę dociskową na **sworzeń pociągowy nr 834070 (wyposażenie dodatkowe)**
- **wielk. 32 i 35 do wykonywania otworów na baterie 1/2" w zlewozmywakach ze stali nierdzewnej.**

do gwintów do rurek pancernych wg DIN 40430: PG11

śruba dociskowa: M10×1×45

Ø wstępnie nawiercanego otworu: 11 mm

rozwartość klucza do śruby dociskowej: 17 mm

do grubości materiału (blacha St 37): 1,75 mm
do blach nierdzewnych zależnie od wytrzymałości do: 1,25 mm

Opis techniczny

Ø stempla (Ø otworu)	18,6 mm
do blach nierdzewnych zależnie od wytrzymałości do	1,25 mm
rozwartość klucza do śruby dociskowej	17 mm
Ø wstępnie nawiercanego otworu	11 mm
śruba dociskowa	M10×1×45
do grubości materiału (blacha St 37)	1,75 mm
do gwintów do rurek pancernych wg DIN 40430	PG11

Akcesoria

Śruby docisk. zamienne, do perforatorów okrągłych Ø gwintu / długość 10/45 mm	834040 10/45
---	--------------