

Garant

Frez baryłkowy VHM, kształt stożkowy ścięty $\alpha/2 = 63^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 Dc / R2: 8/180 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	207543 8/180
GTIN	4045197938206
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Bardzo wydajne narzędzie do **efektywnej obróbki powierzchni o drobnych kształtach**. Znakomita jakość powierzchni przy **najkrótszym czasie obróbki**. Do użycia na 5-osiowych nowoczesnych maszynach frezarskich ze wsparciem CAD / CAM.

Zalecenie:

Jako naddatek do operacji szczelinowania polecamy 0,05 do 0,2 mm.

wskazówka:

R_w przedstawia promień roboczy narzędzia.

Nie jest możliwe doszlifowanie!

Do obróbki powierzchni podstawowych i obchodzenia problematycznych konturów.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 2,4 mm

Promień czynny R_2 : 180 mm

Promień ostrza R_1 : 1,5 mm

długość całkowita L: 80 mm

\varnothing chwytu D_s : 8 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	2,4 mm
Promień ostrza R_1	1,5 mm
\varnothing chwytu D_s	8 mm

długość całkowita L	80 mm
Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy D _c	8 mm
długość ostrzy L _c	2,4 mm
Promień czynny R ₂	180 mm
współczynnik korekcyjny f _z	1,5
posuw f _z przy frezowaniu kopiovym w stali < 900 N/mm ²	0,065 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiovym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	PPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------