Garant

Frez baryłkowy VHM, kształt stożkowy ścięty α/2 = 81° PPC, TiAlN, ∅ f8 DC / R2: 8/180mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207549 8/180
GTIN	4045197938244
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:
Bardzo wydajne narzędzie do **efektywnej obróbki powierzchni o drobnych kształtach.** Znakomita jakość powierzchni przy **najkrótszym czasie obróbki.** Do użycia na 5-osiowych nowoczesnych maszynach frezarskich ze wsparciem CAD / CAM.
Zalecenie:
Jako naddatek do operacji szczelinowania polecamy 0,05 do 0,2 mm.
wskazówka:
R_2 przedstawia promień roboczy narzędzia.
Nie jest możliwe doszlifowanie!
Do obróbki powierzchni podstawowych i obchodzenia problematycznych konturów.

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	1,4 mm
długość całkowita L	80 mm
Promień czynny R_2	180 mm
∅ ostrzy D_C	8 mm
Promień ostrza R_1	3 mm
∅ chwytu D_s	8 mm
Liczba zębów Z	3
Kąt linii śrubowej	30 stopni
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm^2	0,065 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm^2	0,055 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja ∅ nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	PPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się warunkowo	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm^2	nadają się	250 m/min	P
Stal < 750 N/mm^2	nadają się	200 m/min	P
Stal < 900 N/mm^2	nadają się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm^2	nadają się	150 m/min	P
Stal < 1400 N/mm^2	nadają się	130 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadają się warunkowo	90 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm^2	nadają się	130 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm^2	nadają się	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm^2	nadają się warunkowo	60 m/min	S

żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	300 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się warunkowo		
suchy	nadają się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB