

Garant**Frez baryłkowy VHM, kształt stożkowy ścięty $\alpha/2 = 72^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2: 8/180mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207546 8/180
GTIN	4045197938220
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Bardzo wydajne narzędzie do **efektywnej obróbki powierzchni o drobnych kształtach**. Znakomita jakość powierzchni przy **najkrótszym czasie obróbki**. Do użycia na 5-osiowych nowoczesnych maszynach frezarskich ze wsparciem CAD / CAM.

Zalecenie:

Jako naddatek do operacji szczelinowania polecamy 0,05 do 0,2 mm.

wskazówka:

R₂ przedstawia promień roboczy narzędzia.

Nie jest możliwe doszlifowanie!

Do obróbki powierzchni podstawowych i obchodzenia problematycznych konturów.

Opis techniczny

Liczba zębów Z	3
Kąt linii śrubowej	30 stopni
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm ²	0,065 mm
długość ostrzy L _c	1,9 mm
Promień ostrza R ₁	1,5 mm
długość całkowita L	80 mm
\varnothing ostrzy D _c	8 mm
\varnothing chwytu D _s	8 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,055 mm

Promień czynny R_2	180 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	PPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się warunkowo	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	250 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	200 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	150 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	130 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadają się warunkowo	90 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	130 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadają się warunkowo	60 m/min	S

żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	300 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się warunkowo		
suchy	nadają się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		
Usługi			
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB		129100 HB	