

Garant**Wiertła kręte z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 22,25 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 116340 22,25 |
| GTIN | 4045197030559 |
| Klasa artykułu | 11C |

Opis**Wykonanie:**

Specjalna obróbka powierzchni zmniejszająca skłonność do narostów i **poprawiająca odprowadzanie wiórów.**

Wiertło kręte wysokiej wydajności, najlepsza jakość.

Powierzchnia części skrawającej $\leq \varnothing 26,5$ mm szlifowana z pełnego materiału, > frezowana $\varnothing 26,5$ mm. Zapewnia to dokładność ruchu obrotowego i podziałki oraz precyzyjne zaszlifowanie ostrza do $\varnothing 40$ mm.

Wierzchołek o kształcie A.

wskazówka:

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 345

Tolerancja \varnothing nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 116,625 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 150 mm

długość całkowita L: 248 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 2

posuw f w stali < 750 N/mm²: 0,2 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|-------------|
| \varnothing nom. D_c | 22,25 mm |
| posuw f w stali < 750 N/mm ² | 0,2 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych L_c | 150 mm |

| | |
|--|----------------|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Tolerancja Ø nominalnej | h8 |
| długość całkowita L | 248 mm |
| stożek Morse'a MK o wielkości | 2 |
| norma | DIN 345 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 116,625 mm |
| kąt wierzchołkowy | 118 stopni |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS |
| typ | N |
| Kąt linii śrubowej | 20-30 stopni |
| chwyt | Stożek Morse'a |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |