



Wysokowydajne frezy Power Q, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 22/3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212802 22/3
GTIN	4045197938923
Klasa artykułu	210

Opis

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 1 (8IP; 1,2Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 1,2** z grotem nr **674252, wielk. 8IP**.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

Ø D₃: 14,5 mm

Długość wysięgu L₁: 35 mm

długość całkowita L_{ges}: 85 mm

Ø chwytu D_s h₆: 20 mm

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 31 mm

Opis techniczny

chłodzenie wewnętrzne	tak
pasująca wymienna płytka skrawająca	XOM.060310
długość całkowita L _{ges}	85 mm
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	42 mm
Ø ostrzy D _c	22 mm

Ø D ₃	14,5 mm
Liczba ostrzy Z	3
Frez obiegowy Ø D _{min.}	31 mm
Długość rampingu dla α _{maks.}	19,1 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	3 stopni
Frez obiegowy a _p	0,3 mm
Długość wsięgu L ₁	35 mm
Ø chwytu D _s h6	20 mm
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
Kąt ustawienia κ	14,41 stopni
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 N·m	211750 1,2