



Wysokowydajne frezy Power Q, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 28/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212807 28/2
GTIN	4045197939036
Klasa artykułu	210

Opis

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 2 (10IP; 2,2Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 2,2** z grotem nr **674252, wielk. 10IP**.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Ø D₃: 17 mm

Długość wysięgu L₁: 39 mm

długość całkowita L_{ges}: 95 mm

Ø chwytu D_s h6: 25 mm

Frez obiegowy Ø D_{min}: 37 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D _c	28 mm
Frez obiegowy a _p	1 mm
długość całkowita L _{ges}	95 mm
Frez obiegowy Ø D _{min}	37 mm
Długość rampingu dla α _{maks}	27,2 mm

chłodzenie wewnętrzne	tak
Ø D ₃	17 mm
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	53 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	4,2 stopni
Ø chwytu D _s h6	25 mm
Długość wysięgu L ₁	39 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XDM.090416
Liczba ostrzy Z	2
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
Kąt ustawienia κ	15,61 stopni
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 N·m	211750 2,2