



Wysokowydajne frezy Power Q, chwyt Weldon, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 25/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212807 25/2
GTIN	4045197939029
Klasa artykułu	210

Opis

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 2 (10IP; 2,2Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 2,2** z grotem nr **674252, wielk. 10IP**.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

$\varnothing D_3$: 14 mm

Długość wysięgu L_1 : 39 mm

długość całkowita L_{ges} : 95 mm

\varnothing chwytu D_s h6: 25 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{min}$: 31 mm

Opis techniczny

Frez obiegowy a_p	1 mm
długość całkowita L_{ges}	95 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	20,8 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	47 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	5,5 stopni

pasująca wymienna płytką skrawająca	XDM.090416
Liczba ostrzy Z	2
Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	31 mm
\varnothing ostrzy D_c	25 mm
\varnothing chwytu D_s h6	25 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
$\varnothing D_3$	14 mm
Długość wysięgu L_1	39 mm
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
Kąt ustawienia κ	15,61 stopni
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 N·m	211750 2,2
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP