



Wysokowydajne frezy Power Q, chwyt Weldon, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 35/3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212807 35/3
GTIN	4045197939067
Klasa artykułu	210

Opis

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 2 (10IP; 2,2Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 2,2** z grotem nr **674252, wielk. 10IP**.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

$\varnothing D_3$: 24 mm

Długość wysięgu L_1 : 40 mm

długość całkowita L_{ges} : 100 mm

\varnothing chwytu D_s h6: 32 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{min}$: 51 mm

Opis techniczny

Długość rampingu dla α_{maks} .	42,5 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
\varnothing chwytu D_s h6	32 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks}$.	67 mm
Frez obiegowy a_p	1 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	51 mm
\varnothing ostrzy D_c	35 mm
$\varnothing D_3$	24 mm
Długość wysięgu L_1	40 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	XDM.090416
Kąt rampingu $\alpha_{\max.}$	2,7 stopni
Liczba ostrzy Z	3
długość całkowita L_{ges}	100 mm
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
Kąt ustawienia κ	15,61 stopni
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 N·m	211750 2,2