



Wysokowydajne frezy Power Q, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 40/4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212807 40/4
GTIN	4045197939074
Klasa artykułu	210

Opis

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 2 (10IP; 2,2Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 2,2** z grotem nr **674252, wielk. 10IP**.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 4

Ø D₃: 29 mm

Długość wysięgu L₁: 50 mm

długość całkowita L_{ges}: 110 mm

Ø chwytu D_s h6: 32 mm

Frez obiegowy Ø D_{min}: 61 mm

Opis techniczny

długość całkowita L _{ges}	110 mm
Ø chwytu D _s h6	32 mm
Frez obiegowy Ø D _{maks}	77 mm
Długość wysięgu L ₁	50 mm
Ø ostrzy D _c	40 mm

Ø D ₃	29 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	XDM.090416
Frez obiegowy a _p	1 mm
Długość rampingu dla α _{maks.}	54,6 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Liczba ostrzy Z	4
Kąt rampingu α _{maks.}	2,1 stopni
Frez obiegowy Ø D _{min.}	61 mm
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
Kąt ustawienia κ	15,61 stopni
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Aksesoria

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 N·m	211750 2,2