



Wysokowydajne frezy Power Q, Trzpień walcowy, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 20/3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212803 20/3
GTIN	4045197938275
Klasa artykułu	210

Opis

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 1 (8IP; 1,2Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750**, wielk. **1,2** z grotem nr **674252**, wielk. **8IP**.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

$\varnothing D_3$: 12,5 mm

Długość wysięgu L_1 : 100 mm

długość całkowita L_{ges} : 180 mm

\varnothing chwytu D_s h6: 20 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{min}$: 27 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
\varnothing ostrzy D_c	20 mm
\varnothing chwytu D_s h6	20 mm
$\varnothing D_3$	12,5 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	27 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\max.}$	15,5 mm
długość całkowita L_{ges}	180 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	XOM.060310
Długość wysięgu L_1	100 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy a_p	0,3 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\max.}$	3,7 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{\max.}$	38 mm
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
Kąt ustawienia κ	14,41 stopni
wykonanie chwytu	Trzpień walcowy
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 N·m	211750 1,2