



Wysokowydajne frezy Power Q, chwyt Weldon, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 32/3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212807 32/3
GTIN	4045197939050
Klasa artykułu	210

Opis

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 2 (10IP; 2,2Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 2,2** z grotem nr **674252, wielk. 10IP**.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

$\varnothing D_3$: 21 mm

Długość wysięgu L_1 : 40 mm

długość całkowita L_{ges} : 100 mm

\varnothing chwytu D_s h6: 32 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{min}$: 45 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
Frez obiegowy a_p	1 mm
\varnothing ostrzy D_c	32 mm
Długość wysięgu L_1	40 mm
Długość rampingu dla α_{maks} .	35,8 mm

chłodzenie wewnętrzne	tak
pasująca wymienna płytko skrawająca	XDM.090416
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	3,2 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	61 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	45 mm
$\varnothing D_3$	21 mm
\varnothing chwytu D_s h6	32 mm
długość całkowita L_{ges}	100 mm
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
Kąt ustawienia κ	15,61 stopni
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 N·m	211750 2,2
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP