



Wysokowydajne frezy Power Q, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 28/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212809 28/2
GTIN	4045197939159
Klasa artykułu	210

Opis

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 2 (10IP; 2,2Nm).

wskazówka:

przy stosowaniu przedłużek zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym.

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 2,2** z grotem nr **674252, wielk. 10IP**.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Ramping

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Ø D₃: 17 mm

Ø D₁ h₆: 12,5 mm

długość całkowita L_{ges}: 36 mm

Ø D₂: 21 mm

gwint uchwyty M: M12

Opis techniczny

Ø ostrzy D _c	28 mm
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	53 mm
Długość rampingu dla α _{maks.}	27,2 mm

długość całkowita L_{ges}	36 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	4,2 stopni
$\varnothing D_3$	17 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	XDM.090416
$\varnothing D_1 h6$	12,5 mm
Liczba ostrzy Z	2
gwint uchwytu M	M12
$\varnothing D_2$	21 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	37 mm
Frez obiegowy a_p	1 mm
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
Kąt ustawienia κ	15,61 stopni
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 N·m	211750 2,2
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP