



Wysokowydajne frezy Power Q, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212809 25/2
GTIN	4045197939142
Klasa artykułu	210

Opis

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 2 (10IP; 2,2Nm).

wskazówka:

przy stosowaniu przedłużek zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym.

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 2,2** z grotem nr **674252, wielk. 10IP**.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Ramping

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Ø D₃: 14 mm

Ø D₁ h6: 12,5 mm

długość całkowita L_{ges}: 36 mm

Ø D₂: 21 mm

gwint uchwytu M: M12

Opis techniczny

Frez obiegowy a _p	1 mm
Ø ostrzy D _c	25 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	5,5 stopni

Ø D ₁ h6	12,5 mm
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	47 mm
Frez obiegowy Ø D _{min.}	31 mm
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L _{ges}	36 mm
Ø D ₃	14 mm
gwint uchwyty M	M12
Długość rampingu dla α _{maks.}	20,8 mm
Ø D ₂	21 mm
pasująca wymienna płytki skrawająca	XDM.090416
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
Kąt ustawienia κ	15,61 stopni
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe
nastawiony moment obrotowy 2,2 N·m

211750 2,2

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus®
10IP

674252 10IP