



## Wysokowydajne frezy Power Q, chwyt Weldon, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 32/2 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	212813 32/2
GTIN	4045197939234
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219812 (15IP; 5,0 Nm).

#### wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,0** z grotem nr **674252, wielk. 15IP**.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Ramping

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

$\varnothing D_3$ : 16,5 mm

Długość wysięgu  $L_1$ : 40 mm

długość całkowita  $L_{ges}$ : 100 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$  h6: 32 mm

Frez obiegowy  $\varnothing D_{min.}$ : 38 mm

### Opis techniczny

Długość wysięgu $L_1$	40 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	32 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	38 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak

Frez obiegowy $a_p$	1,5 mm
Liczba ostrzy Z	2
pasująca wymienna płytka skrawająca	XDM.120516
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	6,54 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	61 mm
$\varnothing D_3$	16,5 mm
długość całkowita $L_{ges}$	100 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$ h6	32 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	17,45 mm
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
Kąt ustawienia $\kappa$	11,62 stopni
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,0 N·m	211750 5,0