

**Wysokowydajne frezy Power Q, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 35/3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212809 35/3
GTIN	4045197939180
Klasa artykułu	210

Opis**Część zamienna:**

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 2 (10IP; 2,2Nm).

wskazówka:

przy stosowaniu przedłużek zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym.

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr**211750, wielk. 2,2** z grotem nr **674252, wielk. 10IP**.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Ramping

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

Ø D₃: 24 mm

Ø D₁ h₆: 17 mm

długość całkowita L_{ges}: 47 mm

Ø D₂: 29 mm

gwint uchwytu M: M16

Opis techniczny

pasująca wymienna płytka skrawająca	XDM.090416
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	67 mm
Długość rampingu dla α _{maks.}	42,5 mm

Ø D ₂	29 mm
długość całkowita L _{ges}	47 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Ø ostrzy D _c	35 mm
Ø D ₁ h6	17 mm
Ø D ₃	24 mm
Frez obiegowy Ø D _{min.}	51 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	2,7 stopni
Frez obiegowy a _p	1 mm
Liczba ostrzy Z	3
gwint uchwytu M	M16
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
Kąt ustawienia κ	15,61 stopni
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 N·m	211750 2,2
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP