



Wysokowydajne frezy Power Q, chwyt Weldon, \varnothing D / liczba ostrzy Z: 30/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212813 30/2
GTIN	4045197939227
Klasa artykułu	210

Opis

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219812 (15IP; 5,0 Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,0** z grotem nr **674252, wielk. 15IP**.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Ramping

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

\varnothing D₃: 14,5 mm

Długość wysięgu L₁: 40 mm

długość całkowita L_{ges}: 100 mm

\varnothing chwytu D_s h6: 32 mm

Frez obiegowy \varnothing D_{min}: 34 mm

Opis techniczny

\varnothing ostrzy D _c	30 mm
Długość wysięgu L ₁	40 mm
\varnothing chwytu D _s h6	32 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XDM.120516

Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	34 mm
Frez obiegowy a_p	1,5 mm
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla $\alpha_{\max.}$	14,28 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\max.}$	7,97 stopni
długość całkowita L_{ges}	100 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\max.}$	57 mm
$\varnothing D_3$	14,5 mm
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
Kąt ustawienia κ	11,62 stopni
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,0 N·m	211750 5,0
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP