

**Wysokowydajne frezy Power Q, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 50/3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212817 50/3
GTIN	4045197939340
Klasa artykułu	210

Opis**Część zamienna:**

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219812 (15IP; 5,0 Nm).

wskazówka:

Stosować wkręta dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,0** z grotem nr **674252, wielk. 15IP**.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Ø D₃: 34,8 mm

długość całkowita L_{ges}: 40 mm

Ø otworu uchwytu: 22 mm

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 74 mm

Frez obiegowy Ø D_{maks.}: 97 mm

Frez obiegowy a_p: 1,5 mm

Opis techniczny

Ø otworu uchwyty	22 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø D _{min.}	74 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	XDM.120516
Ø ostrzy D _c	50 mm
Frez obiegowy a _p	1,5 mm
Liczba ostrzy Z	3
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	97 mm
długość całkowita L _{ges}	40 mm
Długość rampingu dla α _{maks.}	45,8 mm
Ø D ₃	34,8 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	2,5 stopni
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
Kąt ustawienia κ	11,62 stopni
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,0 N·m	211750 5,0
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP