



## Wysokowydajne frezy Power Q, Trzpień walcowy, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 40/3 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	212814 40/3
GTIN	4045197939296
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219812 (15IP; 5,0 Nm).

#### wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,0** z grotem nr **674252, wielk. 15IP**.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

$\varnothing D_3$ : 24,5 mm

Długość wysięgu  $L_1$ : 50 mm

długość całkowita  $L_{ges}$ : 250 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$  h6: 32 mm

Frez obiegowy  $\varnothing D_{min.}$ : 54 mm

### Opis techniczny

Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	3,8 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	54 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XDM.120516

Ø D <sub>3</sub>	24,5 mm
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	50 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub> h6	32 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	40 mm
Długość rampingu dla α <sub>maks.</sub>	30,1 mm
Frez obiegowy Ø D <sub>maks.</sub>	77 mm
Liczba ostrzy Z	3
chłodzenie wewnętrzne	tak
długość całkowita L <sub>ges</sub>	250 mm
Frez obiegowy a <sub>p</sub>	1,5 mm
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
Kąt ustawienia κ	11,62 stopni
wykonanie chwytu	Trzpień walcowy
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,0 N·m	211750 5,0