



Wysokowydajne frezy Power Q, Trzpień walcowy, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 35/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212814 35/2
GTIN	4045197939289
Klasa artykułu	210

Opis

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219812 (15IP; 5,0 Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,0** z grotem nr **674252, wielk. 15IP**.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

$\varnothing D_3$: 19,5 mm

Długość wysięgu L_1 : 50 mm

długość całkowita L_{ges} : 200 mm

\varnothing chwytu D_s h6: 32 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$: 44 mm

Opis techniczny

Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	67 mm
długość całkowita L_{ges}	200 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak

pasująca wymienna płytko skrawająca	XDM.120516
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	22,19 mm
Liczba ostrzy Z	2
\varnothing chwytu D_s h6	32 mm
Długość wysięgu L_1	50 mm
Frez obiegowy a_p	1,5 mm
$\varnothing D_3$	19,5 mm
\varnothing ostrzy D_c	35 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	5,15 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	44 mm
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
Kąt ustawienia κ	11,62 stopni
wykonanie chwytu	Trzpień walcowy
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,0 N·m	211750 5,0