

**Wysokowydajne frezy Power Q, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 50/4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212817 50/4
GTIN	4045197939357
Klasa artykułu	210

**Opis****Część zamienna:**

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219812 (15IP; 5,0 Nm).

**wskazówka:**

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,0** z grotem nr **674252, wielk. 15IP**.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Ø D<sub>3</sub>: 34,8 mm

długość całkowita L<sub>ges</sub>: 40 mm

Ø otworu uchwytu: 22 mm

Frez obiegowy Ø D<sub>min.</sub>: 74 mm

Frez obiegowy Ø D<sub>maks.</sub>: 97 mm

Frez obiegowy a<sub>p</sub>: 1,5 mm

**Opis techniczny**

Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	45,8 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	50 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	XDM.120516
$\varnothing D_3$	34,8 mm
Frez obiegowy $a_p$	1,5 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	74 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	2,5 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	97 mm
długość całkowita $L_{\text{ges}}$	40 mm
$\varnothing$ otworu uchwytu	22 mm
Liczba ostrzy Z	4
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
Kąt ustawienia $\kappa$	11,62 stopni
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,0 N·m	211750 5,0