



Wysokowydajne frezy Power Q, Trzpień walcowy, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 30/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212814 30/2
GTIN	4045197939265
Klasa artykułu	210

Opis

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219812 (15IP; 5,0 Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,0** z grotem nr **674252, wielk. 15IP**.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

$\varnothing D_3$: 14,5 mm

Długość wysięgu L_1 : 120 mm

długość całkowita L_{ges} : 200 mm

\varnothing chwytu D_s h6: 32 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$: 34 mm

Opis techniczny

Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	34 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	7,97 stopni
pasująca wymienna płytka skrawająca	XDM.120516

$\varnothing D_3$	14,5 mm
Długość wysięgu L_1	120 mm
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L_{ges}	200 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
\varnothing ostrzy D_c	30 mm
\varnothing chwytu D_s h6	32 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	14,28 mm
Frez obiegowy a_p	1,5 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	57 mm
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
Kąt ustawienia κ	11,62 stopni
wykonanie chwytu	Trzpień walcowy
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,0 N·m	211750 5,0
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP