

**Wysokowydajne frezy Power Q, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 100/7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212817 100/7
GTIN	4045197939418
Klasa artykułu	210

Opis**Część zamienna:**

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219812 (15IP; 5,0 Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,0** z grotem nr **674252, wielk. 15IP**.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Ø D₃: 84,8 mm

długość całkowita L_{ges}: 63 mm

Ø otworu uchwytu: 32 mm

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 174 mm

Frez obiegowy Ø D_{maks.}: 197 mm

Frez obiegowy a_p: 1,5 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	7
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	0,92 stopni
długość całkowita L_{ges}	63 mm
Frez obiegowy a_p	1,5 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	124,6 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	174 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
pasująca wymienna płytka skrawająca	XDM.120516
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	197 mm
\varnothing ostrzy D_c	100 mm
\varnothing otworu uchwytu	32 mm
$\varnothing D_3$	84,8 mm
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
Kąt ustawienia κ	11,62 stopni
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,0 N·m	211750 5,0
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP