

**Garant****Wiertła krótkie HSS-E N, TiN, Ø DC h8: 7,3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	113230 7,3
GTIN	4045197005762
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

Szczególnie trwałe i stabilne dzięki pogrubionemu rdzeniowi. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy.

**Zaleta:**

**Zwłaszcza do nawierceń o małej głębokości (ok. 2-4xD)** na obrabiarkach NC i automatach.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	34 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	7,3 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D <sub>s</sub>	7,3 mm
długość całkowita L	74 mm
norma	DIN 1897
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	23,1 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
chwyt	chwyt walcowy

powłoka	TiN
Materiał ostrza	HSS E
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	31 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	6 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	31 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	100 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		