

**Garant**

**Głowice frezarskie do kopiowania 7° dodatnie, z otworem, Ø D / liczba ostrzy  
Z: 66/5mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212167 66/5
GTIN	4045197939494
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

Zmniejszenie wibracji i łagodne wejście ostrza w materiał dzięki płytkom skrawającym przystawionym pod kątem dodatnim 7°.

**Zastosowanie:**

Z kompletem śrub nr 219800 - do mocowania płytek i podkładek.

**Ważne:**

Podczas zastosowania płytek skrawających z geometrią dodatnią **nie** potrzeba używać śrub ani podkładek zabezpieczających.

**wskazówka:**

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr**674252, wielk. 20IP**.

$a_{p \text{ maks.}} = 3,5 \text{ mm.}$

**Opis techniczny**

śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Zestaw podkładek zabezpieczających	219955
Ø D <sub>3</sub>	50 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	66 mm
pasująca wymienna płytką skrawająca	RD..1604
Liczba ostrzy Z	5
chłodzenie wewnętrzne	tak
Ø otworu uchwytu	27 mm
długość całkowita L <sub>ges</sub>	50 mm
Kąt ustawienia κ	15-30 stopni
Fz Helix	0,7
wykonanie chwytu	z otworem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągły
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Podziałka ostrzy	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

## Akcesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 20IP	674252 20IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,7 Nm	211750 5,7