

Garant

Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 63/6mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212145 63/6
GTIN	4045197939470
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

Ważne:

Podczas zastosowania płytek skrawających z geometrią dodatnią **nie** potrzeba używać śrub ani podkładek zabezpieczających.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr**674252, wielk. 15IP.**

$a_{p\text{ maks.}} = 2,5 \text{ mm.}$

Opis techniczny

Frez obiegowy Ø $D_{\text{maks.}}$	124 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	1 stopni

Liczba ostrzy Z	6
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	47,94 mm
śruby mocujące	219805 (15IP; 3,8 Nm)
długość całkowita L_{ges}	50 mm
zestaw śrub zabezpieczających	219807 (15IP; 3,8 Nm)
Frez obiegowy a_p	2,5 mm
\varnothing ostrzy D_c	63 mm
$\varnothing D_3$	51 mm
\varnothing otworu uchwytu	22 mm
pasująca wymienna płytką skrawającą	RD..12T3
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	114 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Kąt ustawienia κ	15-27 stopni
Fz Helix	0,7
wykonanie chwytu	z otworem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8