


Softcut® HSI, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 40/5 mm
Dane zamówienia

Numer katalogowy	214904 40/5
GTIN	4045197939463
Klasa artykułu	210

Opis
Wykonanie:

Korpus z odpornej na ścieranie, ulepszonej cieplnie stali, z powłoką chroniącą przed korozją. Przy zastosowaniu podanego momentu obrotowego dokręcania osiąga się precyzyjne osadzenie płytki skrawającej. Duża i mała podziałka zębów umożliwiają indywidualną strategię frezowania.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do obrabiarek o małej mocy i obróbki na większych głębokościach w trudno dostępnych miejscach.

wskazówka:

Dla uzyskania dokładnych podcięć 90° należy wybrać $a_p = 6$ mm.

W celu pełnego wykorzystania 4 ostrzy płytkę należy zawsze obracać w pokazanym kierunku (przeciwnym do ruchu wskazówek zegara).

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 2,2** z grotem nr **674252, wielk. 8IP.**

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie narożników

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$: 6 mm

długość całkowita L_{ges} : 40 mm

Ø D_1 h6: 17 mm

Ø D_2 : 28,7 mm

gwint uchwytu M: M16

pasująca wymienna płytka skrawająca: SO.. 0836..

Opis techniczny

Ø D_2	28,7 mm
długość całkowita L_{ges}	40 mm

śruby mocujące	219863 (8IP; 2,2 Nm)
Ø ostrzy D_c	40 mm
Liczba ostrzy Z	5
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	6 mm
Ø D_1 h6	17 mm
gwint uchwytu M	M16
pasująca wymienna płytko skrawająca	SO.. 0836..
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie narożników
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219863
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 N·m	211750 2,2
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP