



## Wysokowydajne głowice frezarskie kątowe styczne 90° Power Tang z małą podziałką, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/4 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	215954 25/4
GTIN	4045197939883
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

Maksymalna sztywność dzięki stycznie ustawionym płytkom skrawającym.

Duży posuw pozwala uzyskać dużą objętość wiórów skrawanych w jednostce czasu dzięki optymalnej sztywności płytek skrawających w kierunku działania siły skrawania.

#### wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr **674252, wielk. 8 IP**.

Kąt ustawienia  $\kappa$ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie odsadzeń

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p\text{maks.}}$ : 8 mm

Długość wysięgu  $L_1$ : 30 mm

długość całkowita  $L_{\text{ges}}$ : 105 mm

Ø chwytu  $D_s$  h6: 25 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: LO.U0904..

śruby mocujące: 219868 2 (8IP; 1,2 Nm)

### Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	8 mm
Liczba ostrzy Z	4
Długość wysięgu $L_1$	30 mm
Ø ostrzy $D_c$	25 mm

Ø chwytu D <sub>s</sub> h6	25 mm
długość całkowita L <sub>ges</sub>	105 mm
śruby mocujące	219868 2 (8IP; 1,2 Nm)
pasująca wymienna płytko skrawająca	LO.U0904..
Seria	Wysokowydajne frezy kątowe styczne
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie odsadzeń
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 N·m	211750 1,2
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP