



Wysokowydajne głowice frezarskie kątowe styczne 90° Power Tang z dużą podziałką, Trzpień walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 20/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	215952 20/2
GTIN	4045197939838
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Maksymalna sztywność dzięki stycznie ustawionym płytkom skrawającym.

Duży posuw pozwala uzyskać dużą objętość wiórów skrawanych w jednostce czasu z powodu optymalnej sztywności płytek skrawających w kierunku działania siły skrawania.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr **674252, wielk. 8 IP**.

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie odsadzeń

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 8 mm

Długość wysięgu L_1 : 30 mm

długość całkowita L_{ges} : 160 mm

Ø chwytu D_s h6: 20 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: LO.U0904..

śruby mocujące: 219868 2 (8IP; 1,2 Nm)

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	160 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	LO.U0904..
Długość wysięgu L_1	30 mm
Ø chwytu D_s h6	20 mm

Liczba ostrzy Z	2
Ø ostrzy D _c	20 mm
śruby mocujące	219868 2 (8IP; 1,2 Nm)
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.}	8 mm
Seria	Wysokowydajne frezy kątowe styczne
wykonanie chwytu	Trzpień walcowy
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie odsadzeń
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 N·m	211750 1,2
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP