



Wysokowydajne głowice frezarskie kątowe styczne 90° Power Tang z dużą podziałką, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 50/5 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	215966 50/5
GTIN	4045197940025
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Maksymalna sztywność dzięki stycznie ustawionym płytkom skrawającym.

Duży posuw pozwala uzyskać dużą objętość wiórów skrawanych w jednostce czasu z powodu optymalnej sztywności płytek skrawających w kierunku działania siły skrawania.

wskazówka:

Stosować wkrętki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr **674252, wielk. 8 IP**.

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie odsadzeń

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 8 mm

długość całkowita L_{ges} : 40 mm

Ø otworu uchwyty: 22 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: LO.U0904..

śruby mocujące: 219868 2 (8IP; 1,2 Nm)

Opis techniczny

Ø otworu uchwyty	22 mm
Liczba ostrzy Z	5
Ø ostrzy D_c	50 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	8 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	LO.U0904..

długość całkowita L_{ges}	40 mm
śruby mocujące	219868 2 (8IP; 1,2 Nm)
Seria	Wysokowydajne frezy kątowe styczne
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie odsadzeń
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 N·m	211750 1,2